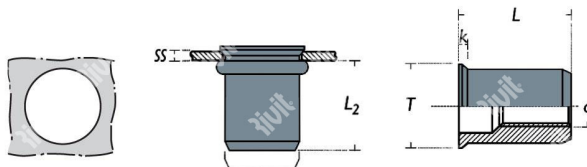


ITEM TECHNICAL CARD



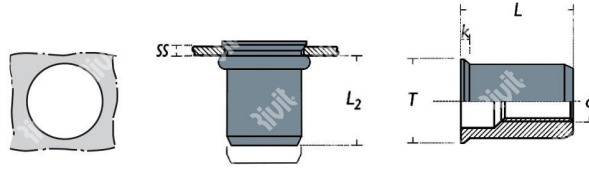
T - head width (mm)	6,9
L2 - shank length after fixing (mm)	6,3 ÷ 6,7
L - rivet nuts lenght (mm)	10,5
k - head thickness (mm)	0,5
grip range (mm)	0,5 ÷ 2,0
axial proof load for thread (N)	6800
max clamping torque (Nm)	4.0
d - rivet nut pitch	M4
hole diameter	1/4 - 6,4
clamping torque for torque force (Nm)	0.8
shearing strength (N)	1500
body material	steel

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: FRCP-Inch Rivsert Steel h.6,3 gr0,5-2,0 RH M4/020				CATEGORIA \ CATEGORY: 0306400.01000	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



FASTENERS & TOOLS
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



head type

reduced

shank type

open cylindrical

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: FRCP-Inch Rivsert Steel h.6,3 gr0,5-2,0 RH M4/020				CATEGORIA \ CATEGORY: 0306400.01000	
MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW	
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT