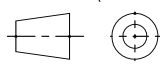


ITEM TECHNICAL CARD

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| a (mm)             | 0,9                |
| length (mm)        | 10,0               |
| Material           | plain steel 100Cr6 |
| Diameter           | 6,0                |
| UNI                | 6364A              |
| DIN                | 6325               |
| ISO                | 8734               |
| z (mm)             | 2,1                |
| toll. L 4/10 +/-   | 0,25               |
| toll. L 12/50 +/-  | 0,5                |
| toll. L 55/150 +/- | 0,75               |

|   |       |  |   |   |   |
|---|-------|--|---|---|---|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:<br><b>Spina Cil.Temp.Rett. UNI6364A/DIN6325 HRC-55-64 6x10</b> |       |  |   | CATEGORIA \ CATEGORY:<br><b>0134500.00200</b> |   |
| MATERIAL \ MATERIAL:  |       | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:  |   | NOTE \ NOTES:                                 |   |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY:<br><b>RIVIT</b>   | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:   | Rugosità superficiale generale:<br>General surface roughness: |   |   |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:<br><b>RIVIT</b>  | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]:<br>HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | <b>NON SCALARE IL DISEGNO<br/>DO NOT RESIZE THE DRAW</b>      |   |   |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY:<br><b>RIVIT</b>   | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS:  | FOGLIO \ SHEET:<br><b>1 OF 1</b>                              | FORMATO FOGLIO:<br>SHEET FORMAT: <b>A4</b>    | METODO 1 (ISO 128)<br>METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE:<br>REVISION:                      |
|   |       | PESO \ WEIGHT:   | Scale \ SCALE:  | CARTIGLIO \ FORMAT<br><b>Mod.P023_07</b>      |  |



**FASTENERS  
& TOOLS**  
RIVIT.IT