



ITEM TECHNICAL CARD

Dimension (mm)	115x22
Modell	DN4300.212
schneiden	Stahl, Gusseisen
Getreide	40
Material	Korund
rpm max	13300

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Grindflex flap disc dual flap Alox T27 Nylon d.115/40C				CATEGORIA \ CATEGORY:		6324500	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:			
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:	FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	