

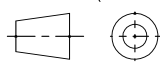


ITEM TECHNICAL CARD

| | |
|----------------|------------------|
| Dimension (mm) | 125x22 |
| Modell | DN4100.124 |
| schneiden | Stahl, Gusseisen |
| Getreide | 60 |
| Material | Zirkonium |
| rpm max | 12250 |

| | | | | | | | | |
|---|-------|--|---|--|---|---|--|-------------------------|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Grindflex flap disc classic Zr T27 Nylon d.125/60Z | | | | CATEGORIA \ CATEGORY: | | 6322100 | | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: | |  FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT | | |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | | | | | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW | | | | | |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4 | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) | | | REVISIONE: REVISION: |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 |  | | | |