

ITEM TECHNICAL CARD



Modell	IM1065
Länge (mt)	3.20
Dicke max Aluminiumblechs (mm)	10/10
Dicke max verzinktes Blechs (mm)	8/10
Dicke max Edelstahlblechs (mm)	5/10
Dicke max Kupferblechs (mm)	8/10
Dicke max vorlackierten Blechs (mm)	6/10

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: VANMARK-Metalmaster 20EZ L.3,20mt Aluminium bending machine				CATEGORIA \ CATEGORY: 5995900	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT