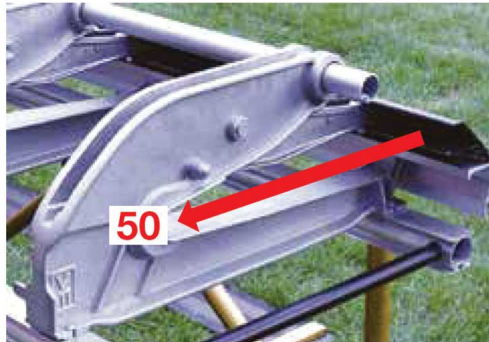


ITEM TECHNICAL CARD



| | |
|-------------------------------------|--------|
| Modell | IM1065 |
| Länge (mt) | 3.20 |
| Dicke max Aluminiumblechs (mm) | 10/10 |
| Dicke max verzinktes Blechs (mm) | 8/10 |
| Dicke max Edelstahlblechs (mm) | 5/10 |
| Dicke max Kupferblechs (mm) | 8/10 |
| Dicke max vorlackierten Blechs (mm) | 6/10 |

| | | | | | |
|--|-------|--|---|---|---|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: VANMARK-Metalmaster 20EZ L.3,20mt Aluminium bending machine | | | | CATEGORIA \ CATEGORY: 5995900 | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: | |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW | | |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4 | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION: |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 | |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT