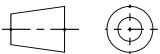


ITEM TECHNICAL CARD

| | |
|----------------------|-----------|
| A (mm) | 13,2 |
| C (mm) | 6,4 |
| Schraubendurchmesser | 4,2 |
| E (mm) | 0,6 |
| Modell | PAU42-536 |
| B (mm) | 9,0 |
| s - Blechdicke (mm) | 3,8 -4,2 |
| bilden | C |

| | | | | | |
|--|-------|--|---|---|---|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: U42-08P-U Nuts for self tapping screws 4,0-5,0 GR d,4,2 | | | | CATEGORIA \ CATEGORY: 58164GR | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: | |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW | | |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4 | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION: |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 |  |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT