

ITEM TECHNICAL CARD



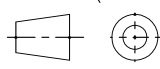
T - Kopfbreite (mm)	14,5
L2 - Lauflänge aufgetragen (mm)	11,0 ÷ 13,0
L - länge der Nietmuttern (mm)	21,0
k - Kopf Dicke (mm)	0,7
Klemmbereich (mm)	1,0 ÷ 3,5
axiale Prüfbelastung des gewinde (N)	32000
Anzugsdrehmoment max (Nm)	45.0
d - Blindnietmuttern Faden	M10
Bohrdurchmesser	13,0
Anzugsmoment für Torsionskraft (Nm)	8.5
Schiere Stärke (N)	5000
Körpermaterial	Edelstahl A2

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

**IREPTA2-Rivsert Inox A2 semie.12,9 f.13,0ss1,0-3,5 M10/035**

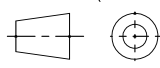
CATEGORIA \ CATEGORY:

**5591600.00100**

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:		  <b>FASTENERS &amp; TOOLS</b>  <b>RIVIT.IT</b>
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
<b>RIVIT</b>						
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO</b> <b>DO NOT RESIZE THE DRAW</b>			
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: <b>1 OF 2</b>	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: <b>A4</b>	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>		

ITEM TECHNICAL CARD

Kopftyp	Kleinkopf
Schafttyp	Offen Halbeckig

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: <b>IREPTA2-Rivsert Inox A2 semie.12,9 f.13,0ss1,0-3,5 M10/035</b>				CATEGORIA \ CATEGORY: <b>5591600.00100</b>	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		<b>NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW</b>	
APPROVATO DA \ APPROVED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: <b>2 OF 2</b>	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: <b>A4</b>	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>	



**FASTENERS  
& TOOLS**  
RIVIT.IT