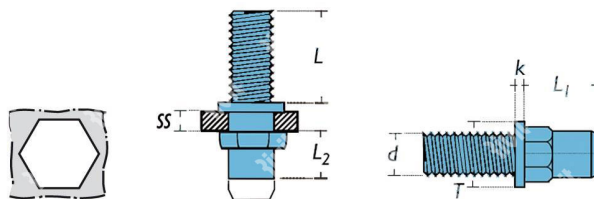


ITEM TECHNICAL CARD



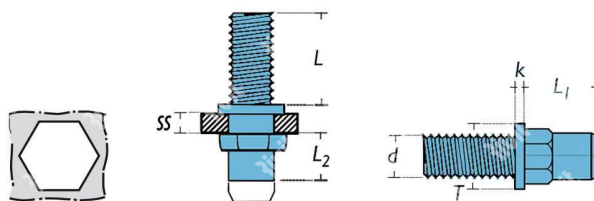
Modell	BITEPA21303006
T - Kopfbreite (mm)	12,7
L1 - Lauflänge (mm)	15,7
L2 - Lauflänge aufgetragen (mm)	9,0 - 11,0
L - länge der Nietmuttern (mm)	15,0
k - Kopf Dicke (mm)	1,3
Klemmbereich (mm)	0,5 ÷ 3,0
axiale Prüfbelastung des gewinde (N)	10000
Anzugsdrehmoment max (Nm)	15,0
d - Blindnietmuttern Faden	M6
Bohrdurchmesser	9,0
L ref.	15,0

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: BITEPA2-Rivbolt ss Semihex.male m6 Rivet nut M6x15				CATEGORIA \ CATEGORY: 5054600.04000	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW	
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



Körpermaterial	Edelstahl A2
Kopftyp	flachrundkopf
Schafttyp	Halbeckig

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: BITEPA2-Rivbolt ss Semihex.male m6 Rivet nut M6x15				CATEGORIA \ CATEGORY: 5054600.04000	
MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT