

ITEM TECHNICAL CARD

Lunghezza (mm)	32				
Materiale	acciaio inox A2				
Diametro	6,3				
UNI	8117				
DIN	7504K				
ISO	15480				
Descr. Normativa	viti perforanti testa esagonale finta rondella				
N (mm)	14				
D min/max (mm)	12,20/13,20				
K min/max (mm)	6,15/6,45				
spessore lamiera (mm)	6				
B min (mm)	1				

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		4756700.00200	
Perforante TEFR UNI 8117/DIN 7504K INOX A2 6,3x32								
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:					NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
RIVIT								
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
RIVIT								
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:	
RIVIT			1 OF 2					
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07				

FASTENERS
& TOOLS
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD

d max (mm)	12,07
S min/max (mm)	9,78/10,0

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		4756700.00200	
Perforante TEFR UNI 8117/DIN 7504K INOX A2 6,3x32								
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:		 FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
RIVIT								
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
RIVIT								
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET:	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:		METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:	
RIVIT			2 OF 2	A4				
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07				