

ITEM TECHNICAL CARD

coppia serraggio (Nm)		40			
profondità minima foro (mm)		70/65			
tipo		RKACE410090			
lunghezza totale (mm)		90,0			
chiave		17			
dado		UNI 5588 - DIN 934 - acciaio inox A4			
passo		M10			
L - lunghezza filetto (mm)					
carico trazione max (kN)		6,1			
carico taglio max (kN)		4,4			
spessore minimo supporto (mm)		100,0			

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		4566100.00050	
RKA4CE-Tass.acc.inoxA4 c/fasc.inoxA4+dado+rondella M10x90								
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:					NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:		DATA:		TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
RIVIT								
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		DATA:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
RIVIT								
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DATA:		DUREZZA \ HARDNESS:		METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)		
RIVIT						REVISIONE: REVISION:		
				PESO \ WEIGHT:		Scale \ SCALE:		
				FOGLIO\ SHEET: 1 OF 2		FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4		
				CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07				

**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD

distanza minima dal bordo (mm)	50,0
interasse min ancoranti (mm)	110,0
materiale corpo	acciaio inox A4
fascetta	acciaio inox A4
rondella	UNI 6592 - DIN 125/A - acciaio inox A4

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		4566100.00050						
RKA4CE-Tass.acc.inoxA4 c/fasc.inoxA4+dado+rondella M10x90													
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:					NOTE \ NOTES:						
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT		DATA:		TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:					Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT		DATA:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW						
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT		DATA:		DUREZZA \ HARDNESS:		FOGLIO\ SHEET: 2 OF 2		FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4		METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)		REVISIONE: REVISION:	
				PESO \ WEIGHT:		Scale \ SCALE:		CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07					



FASTENERS
& TOOLS



RIVIT.IT