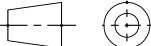


ITEM TECHNICAL CARD

coppia serraggio (Nm)		20					
profondità minima foro (mm)		65/55					
tipo		RKA408120					
lunghezza totale (mm)		120,0					
chiave		13					
dado		UNI 5588 - DIN 934 - acciaio inox A4					
passo		M8					
L - lunghezza filetto (mm)							
carico trazione max (kN)		4,9					
carico taglio max (kN)		3,7					
spessore minimo supporto (mm)		100,0					

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		4565900.00050	
RKA4CE-Tass.acc.inoxA4 c/fasc.inoxA4+dado+rondella M8x120								
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:					NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:		DATA:		TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		 FASTENERS & TOOLS RIVIT.IT
RIVIT								
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		DATA:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
RIVIT								
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DATA:		DUREZZA \ HARDNESS:		FOGLIO\ SHEET: 1 OF 2		
RIVIT						FORMATO FOGLIO: A4 SHEET FORMAT: A4		
				PESO \ WEIGHT:		Scale \ SCALE: Mod.P023_07		

ITEM TECHNICAL CARD

distanza minima dal bordo (mm)	40,0
interasse min ancoranti (mm)	95,0
materiale corpo	acciaio inox A4
fascetta	acciaio inox A4
rondella	UNI 6592 - DIN 125/A - acciaio inox A4

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		4565900.00050							
RKA4CE-Tass.acc.inoxA4 c/fasc.inoxA4+dado+rondella M8x120														
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:		 FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT						
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT		DATA:		TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:					Rugosità superficiale generale: General surface roughness:					
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT		DATA:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW								
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT		DATA:		DUREZZA \ HARDNESS:		FOGLIO\ SHEET: 2 OF 2			FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4		METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)		REVISIONE: REVISION:	
				PESO \ WEIGHT:		Scale \ SCALE:			CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07		