

ITEM TECHNICAL CARD

coppia serraggio (Nm)		10					
profondità minima foro (mm)		35,0					
tipo		RKA206055					
lunghezza totale (mm)		55,0					
chiave		10					
dado		UNI 5588 - DIN 934 - acciaio inox A2					
passo		M6					
L - lunghezza filetto (mm)		30,0					
carico trazione max (kN)		3,2					
carico taglio max (kN)		1,7					
spessore minimo supporto (mm)		100,0					

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		4561500.00100	
RKA2-Tass. acc.inoxA2 c/fasc.inoxA2+dado+rondella M6x55 A2								
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:					NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:		DATA:		TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
RIVIT								
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		DATA:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
RIVIT								
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DATA:		DUREZZA \ HARDNESS:		Foglio \ SHEET: 1 OF 2		
RIVIT						FORMATO FOLGIO: A4		
				PESO \ WEIGHT:		Scale \ SCALE:		
				CARTIGLIO \ FORMAT		Mod.P023_07		



ITEM TECHNICAL CARD

distanza minima dal bordo (mm)	35,0
interasse min ancoranti (mm)	90,0
materiale corpo	acciaio inox A2
fascetta	acciaio inox A2
rondella	UNI 6592 - DIN 125/A - acciaio inox A2

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		4561500.00100									
RKA2-Tass. acc.inoxA2 c/fasc.inoxA2+dado+rondella M6x55 A2																
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:		 FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT								
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT		DATA:		TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:					Rugosità superficiale generale: General surface roughness:							
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT		DATA:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW										
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT		DATA:		DUREZZA \ HARDNESS:		FOGLIO\ SHEET: 2 OF 2			FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:		A4		METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)		REVISIONE: REVISION:	
				PESO \ WEIGHT:		Scale \ SCALE:			CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07							