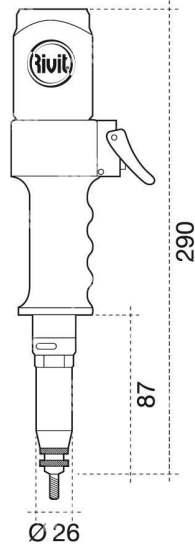


ITEM TECHNICAL CARD

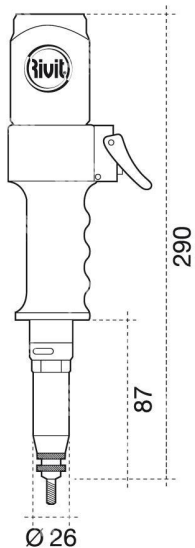


DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: RIV949-Vertical hydropneumatic tool for rivet nuts M3-M10 M3-M12		CATEGORIA \ CATEGORY: 4560800	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FUOGGIO \ SHEET: 1 OF 2
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:
			FORMATO FOGGIO: A4
			SHEET FORMAT: A4
			METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
			REVISIONE: REVISION:
			CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



Luftverbrauch pro Zyklus bei 6 bar (lt)	5
Hub (mm)	6,5
Dimension (mm)	500x300x210
Zugkraft bei 6bar (N)	23500
Rohrlänge (m)	2,5
Arbeitsluftdruck (bar)	6
Luftdruck min-max (bar)	5 - 7
Gesamtgewicht (kg)	21
Geräuschpegel dB(A)	76
Vibrationen (m/s ²)	< 2,5
Motor Geschwindigkeit - Schrauben (rpm)	1600
Motor Geschwindigkeit - Ausschrauben (rpm)	2000
weight (without handle) (kg)	2,0

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: RIV949-Vertical hydropneumatic tool for rivet nuts M3-M10 M3-M12		CATEGORIA \ CATEGORY: 4560800	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:	NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	METODO 1 (ISO 128) REVISIONE: METHOD 1 (ISO 128) REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT