



ITEM TECHNICAL CARD

Luftverbrauch pro Zyklus bei 6 bar (lt)	5,0
Arbeitsluftdruck (bar)	6,0
Luftdruck min-max (bar)	5 - 7
Gewicht (kg)	2,1
Geräuschpegel dB(A)	< 76,0
Vibrationen (m/s ²)	< 2,5
Macht (N)	19.000
max stroke (mm)	6,5
Motor Geschwindigkeit - Schrauben (rpm)	2450
Motor Geschwindigkeit - Ausschrauben (rpm)	2850

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: RIV938P-Hydrop. tool for rivet nuts in a box, with strengthened engine				CATEGORIA \ CATEGORY:		4439600	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:			
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW				
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:	FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	