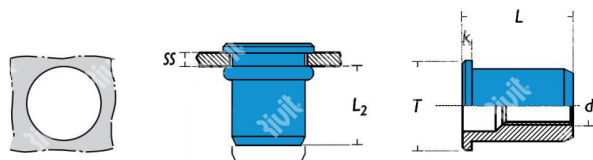


ITEM TECHNICAL CARD



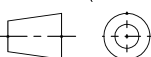
T - larghezza testa (mm)	15,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	9,5 ÷ 10,1
L - lunghezza inserto (mm)	17,5
k - spessore testa (mm)	1,5
spessore serrabile (mm)	0,5 ÷ 3,0
carico di prova assiale del filetto (N)	25000
coppia max di serraggio (Nm)	26.0
d - passo dell'inserto	M8
diametro di foratura	11,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	5.5
resistenza al taglio (N)	4400
materiale corpo	acciaio inox A4

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

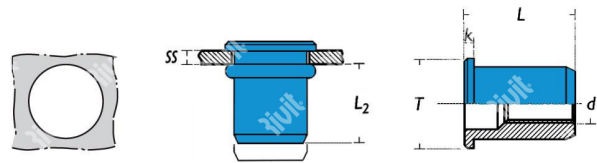
ITCA4-Rivsert Inox A4 f.11,0 ss0,5-3,0 M8/030

CATEGORIA \ CATEGORY:

4329400.02500

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
RIVIT					
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET:	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	
RIVIT			1 OF 2	A4	
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT	
				Mod.P023_07	

ITEM TECHNICAL CARD



tipo testa	tonda
tipo fusto	cilindrico aperto

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		4329400.02500									
ITCA4-Rivsert Inox A4 f.11,0 ss0,5-3,0 M8/030																
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:		 FASTENERS & TOOLS RIVIT.IT								
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT		DATA:		TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:					Rugosità superficiale generale: General surface roughness:							
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT		DATA:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW										
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT		DATA:		DUREZZA \ HARDNESS:		FOGLIO\ SHEET: 2 OF 2			FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:		A4		METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)		REVISIONE: REVISION:	
				PESO \ WEIGHT:		Scale \ SCALE:			CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07							