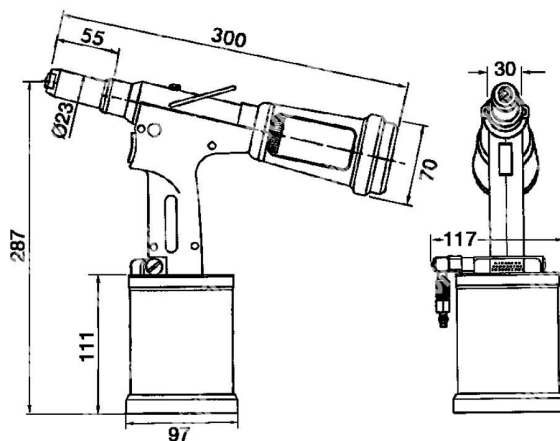


ITEM TECHNICAL CARD



Luftverbrauch pro Zyklus bei 6 bar (lt)	4,35
Hub (mm)	20
Zugkraft bei 6bar (N)	10900
Arbeitsluftdruck (bar)	6
Luftdruck min-max (bar)	5 - 7
Gewicht (kg)	1,546
Geräuschpegel dB(A)	78
Vibrationen (m/s ²)	< 2,5

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: RIV503-Hydropneumatic tool for rivets up to d.4,8		CATEGORIA \ CATEGORY: 4035700	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT		NOTE \ NOTES:	
DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:	
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW	
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4
	PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07
			METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
			REVISIONE: REVISION:



FASTENERS & TOOLS
RIVIT.IT