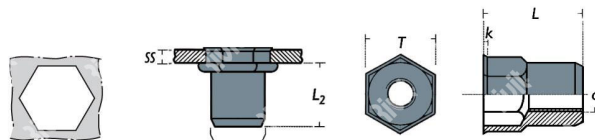


ITEM TECHNICAL CARD



T - Kopfbreite (mm)	6,0
L2 - Lauflänge aufgetragen (mm)	5,0 ÷ 5,5
L - länge der Nietmuttern (mm)	10,0
k - Kopf Dicke (mm)	0,4
Klemmbereich (mm)	1,5 ÷ 2,5
axiale Prüfbelastung des gewinde (N)	3900
Anzugsdrehmoment max (Nm)	1.0
d - Blindnietmuttern Faden	M3
Bohrdurchmesser	5,0
Anzugsmoment für Torsionskraft (Nm)	0.4
Schiere Stärke (N)	900
Körpermaterial	Stahl

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

FREP-Rivsert Steel semihexagonal 4,9mm h.5,0 gr1,5 -2,5 RH

CATEGORIA \ CATEGORY:

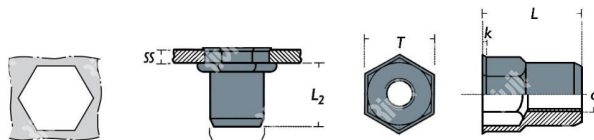
3383900.20000

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



Kopftyp	Kleinkopf
Schafttyp	Offen Halbeckig

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: FREP-Rivsert Steel semihexagonal 4,9mm h.5,0 gr1,5 -2,5 RH		CATEGORIA \ CATEGORY: 3383900.20000	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:	NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	REVISIONE: REVISION:
		FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07
		FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT