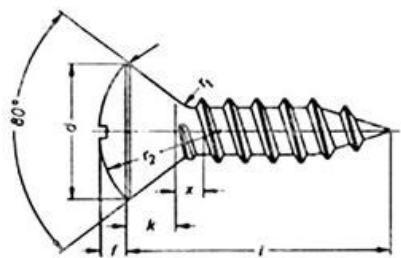
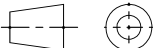


ITEM TECHNICAL CARD



Lunghezza (mm)	13,0
Materiale	acciaio inox AISI316
Diametro	4,8
passo	1,6
UNI	6956
DIN	7983
ISO	7051
Descr. Normativa	viti autofilettanti testa goccia sego croce
r ² (mm)	8,2
r1 (mm)	1,9
K (mm)	3,0
d1 (mm)	9,5

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		2831300.00100	
Autofilettante TGS+ Ph UNI 6956/DIN 7983 INOX A4 4,8x13								
MATERIAL \ MATERIAL:			TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:		DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
RIVIT								
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
RIVIT								
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:
RIVIT				1 OF 2				
			PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07			



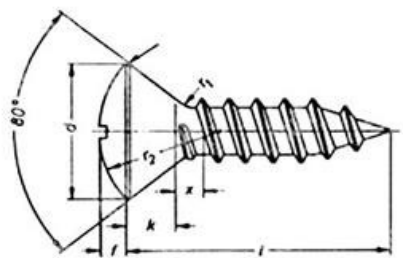
**FASTENERS
& TOOLS**


RIVIT.IT



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



f (mm)	1,5
PH	2

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		2831300.00100	
Autofilettante TGS+ Ph UNI 6956/DIN 7983 INOX A4 4,8x13								
MATERIAL \ MATERIAL:			TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:		DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
RIVIT								
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
RIVIT								
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:
RIVIT				2 OF 2				
			PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07			



**FASTENERS
& TOOLS**



RIVIT.IT



FASTENERS
& TOOLS
RIVIT.IT