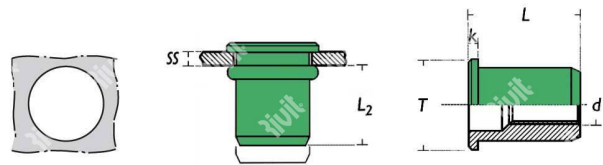


ITEM TECHNICAL CARD



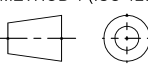
T - larghezza testa (mm)	15,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	9,1 ÷ 10,1
L - lunghezza inserto (mm)	16,5
k - spessore testa (mm)	1,5
spessore serrabile (mm)	0,8 ÷ 3,5
carico di prova assiale del filetto (N)	12300
coppia max di serraggio (Nm)	20.0
d - passo dell'inserto	M8
diametro di foratura	11,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	5.0
resistenza al taglio (N)	2400
materiale corpo	alluminio

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

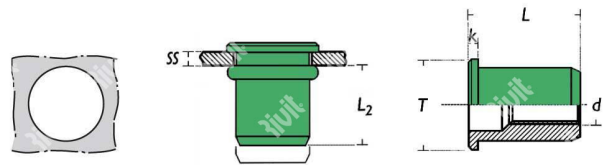
ATC-Rivsert alluminio f.11,0 ss0,8-3,5 M8/035

CATEGORIA \ CATEGORY:

2582300.00250

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:		 FASTENERS & TOOLS RIVIT.IT	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4		METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07			

ITEM TECHNICAL CARD



tipo testa	tonda
tipo fusto	cilindrico aperto

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		2582300.00250			
ATC-Rivsert alluminio f.11,0 ss0,8-3,5 M8/035										
MATERIAL \ MATERIAL:			TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:			NOTE \ NOTES:				
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:		DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:					
RIVIT										
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW				
RIVIT										
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)			
RIVIT				2 OF 2						
			PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	