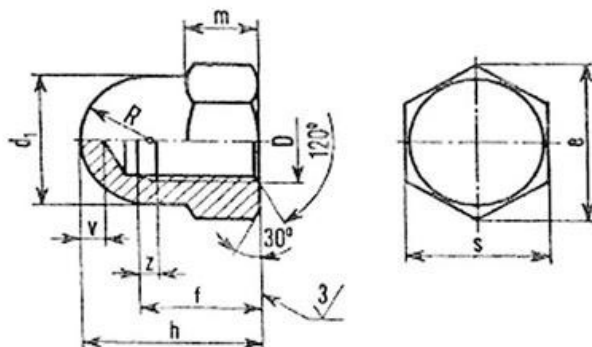


ITEM TECHNICAL CARD



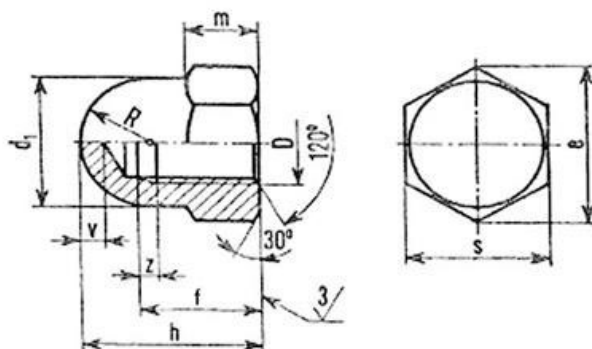
h (mm)	18,0
Material	Rohstahl kl.8
Durchmesser	M10
pitch	1,5
UNI	5721
DIN	1587
m (mm)	8,0
S (mm)	16,0
t (mm)	12,65
Normative Beschreibung	Sechskant-Hutmutter
e min (mm)	18,9
d1 (mm)	15,0

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Sechskant-Hutmutter UNI 5721/DIN 1587 Kl.8 - Rohstahl M10		CATEGORIA \ CATEGORY: 21221GR.00100	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:	NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	METODO 1 (ISO 128) REVISIONE: METHOD 1 (ISO 128) REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:
		FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07
		FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	



FASTENERS & TOOLS
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



R (mm)	7,5
V min (mm)	2,0
tol.	h13

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Sechskant-Hutmutter UNI 5721/DIN 1587 Kl.8 - Rohstahl M10		CATEGORIA \ CATEGORY: 21221GR.00100	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:	NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	REVISIONE: REVISION:
		FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07
		FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	REVISIONE: REVISION:



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT