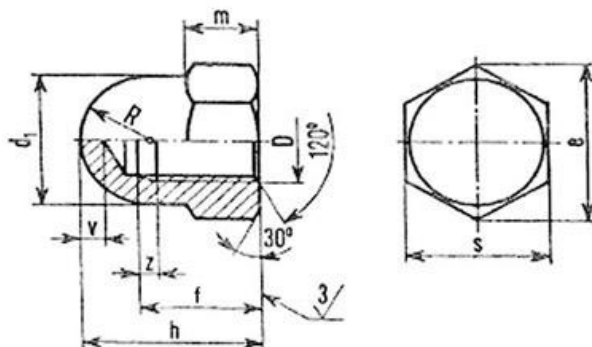


ITEM TECHNICAL CARD



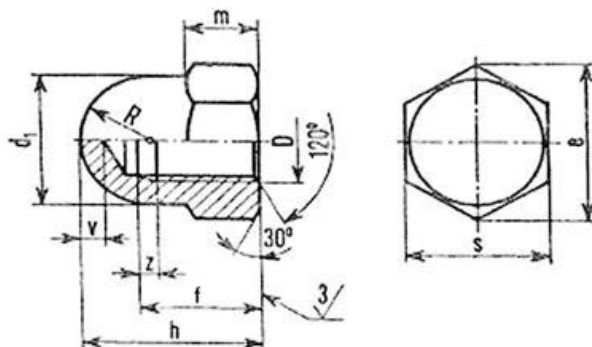
h (mm)	10,0
Material	Rohstahl kl.8
Durchmesser	M5
pitch	0,8
UNI	5721
DIN	1587
m (mm)	4,0
S (mm)	8,0
t (mm)	7,21
Normative Beschreibung	Sechskant-Hutmutter
e min (mm)	8,87
d1 (mm)	7,5

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:		CATEGORIA \ CATEGORY:		21217GR	
Sechskant-Hutmutter UNI 5721/DIN 1587 Kl.8 - Rohstahl M5					
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale:		
RIVIT			General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO</b> <b>DO NOT RESIZE THE DRAW</b>		
RIVIT		HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET:	FORMATO FOGLIO:	METODO 1 (ISO 128)
RIVIT			1 OF 2	SHEET FORMAT: A4	METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT	REVISIONE: REVISION:
				Mod.P023_07	



FASTENERS & TOOLS  
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



R (mm)	3,75
V min (mm)	2,0
tol.	h12

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: <b>Sechskant-Hutmutter UNI 5721/DIN 1587 KI.8 - Rohstahl M5</b>		CATEGORIA \ CATEGORY: <b>21217GR</b>	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:	NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW</b>
APPROVATO DA \ APPROVED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
		FOGLIO \ SHEET: <b>2 OF 2</b>	REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>
		Scale \ SCALE:	



**FASTENERS  
& TOOLS**  
RIVIT.IT