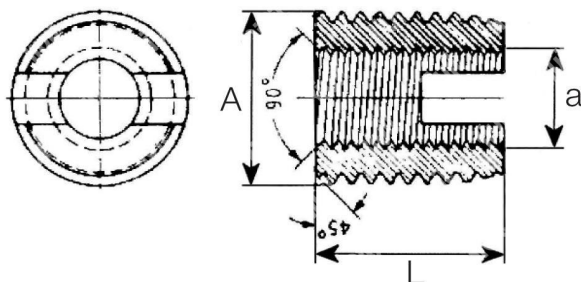


ITEM TECHNICAL CARD



|                         |             |
|-------------------------|-------------|
| Lochdurchmesser (mm)    | 12,6 - 13,4 |
| Durchmesser (mm)        | M10         |
| Modell                  | RSCT100     |
| L - länge (mm)          | 18          |
| minimale Lochtiefe (mm) | 22,0        |
| A x h (mm)              | 14,0 x 1,5  |
| a x h (mm)              | 10,0 x 1,5  |

|   |       |  |   |
|---|-------|--|---|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:<br><b>RSCT-Self tapping socket Zink Steel (for die cast) de.14x1,5 w/slots</b> |       | CATEGORIA \ CATEGORY:<br><b>1692100.00250</b>                                    |   |
| MATERIAL \ MATERIAL:  |       | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:  | NOTE \ NOTES:   |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY:<br><b>RIVIT</b>   | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:   | Rugosità superficiale generale:<br>General surface roughness: |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:<br><b>RIVIT</b>  | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]:<br>HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | <b>NON SCALARE IL DISEGNO<br/>DO NOT RESIZE THE DRAW</b>      |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY:<br><b>RIVIT</b>   | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS:  | METODO 1 (ISO 128)<br>METHOD 1 (ISO 128)                      |
|   |       | PESO \ WEIGHT:   | REVISIONE:<br>REVISION:                                       |
|   |       | FOGLIO \ SHEET:<br><b>1 OF 1</b>   | CARTIGLIO \ FORMAT<br><b>Mod.P023_07</b>                      |
|   |       | FORMATO FOGLIO:<br>SHEET FORMAT:<br><b>A4</b>                                    | REVISIONE:<br>REVISION:                                       |



**FASTENERS  
& TOOLS**  
RIVIT.IT