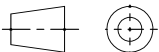


ITEM TECHNICAL CARD

h (mm)	42,0						
Materiale	acciaio inox A2						
Diametro	M24						
passo	3,0						
UNI	5721						
DIN	1587						
m (mm)	19,0						
S (mm)	36,0						
t (mm)	30,5						
Descr. Normativa	dadi esagonali ciechi con calotta sferica						
e min (mm)	39,98						
d1 (mm)	34,0						

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		1475100.00010	
DE Cieco cal. sfer. UNI 5721/DIN 1587 INOX A2 M24								
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:					NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
RIVIT								
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
RIVIT								
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:	
RIVIT			1 OF 2					
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07				


**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD

R (mm)	17,0
V min (mm)	6,0
toll.	h13

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		1475100.00010							
DE Cieco cal. sfer. UNI 5721/DIN 1587 INOX A2 M24														
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:		 FASTENERS & TOOLS RIVIT.IT						
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT		DATA:		TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:					Rugosità superficiale generale: General surface roughness:					
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT		DATA:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW								
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT		DATA:		DUREZZA \ HARDNESS:		FOGLIO\ SHEET: 2 OF 2			FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4		METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)		REVISIONE: REVISION:	
				PESO \ WEIGHT:		Scale \ SCALE:			CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07		