

ITEM TECHNICAL CARD



BIM. - HSS-CO 8% AISI M42

Modell	ST060
H (mm)	44
Becher Durchmesser	60,0
Drehzahl für den Einsatz auf Stahl (rev/min)	150
Drehzahl für den Einsatz auf Edelstahl (rev/min)	75
Drehzahl für den Einsatz auf Gusseisen (rev/min)	85
Drehzahl für den Einsatz auf Messing (rev/min)	200
Drehzahl für den Einsatz auf Aluminium (rev/min)	230

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Holesaw HSS-Bi-Metal Variable Pitch 60mm d.60mm				CATEGORIA \ CATEGORY: 1110100	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	FASTENERS & TOOLS RIVIT.IT