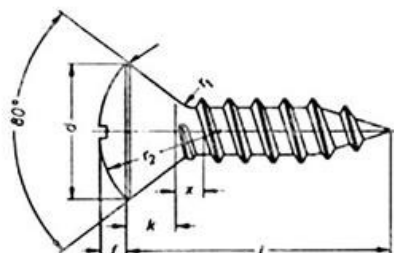


ITEM TECHNICAL CARD



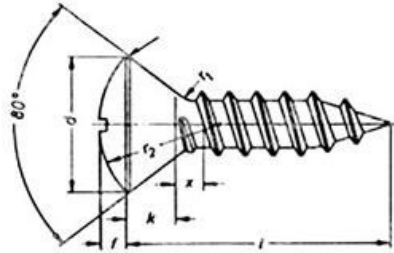
Länge (mm)	45,0
Material	vernickelter Stahl C15
Durchmesser	4,2
pitch	1,4
UNI	6956
DIN	7983
ISO	7051
Normative Beschreibung	Linsensenkopf Blechschaube Kreuzschlitz
r ² (mm)	6,6
r1 (mm)	1,6
K (mm)	2,5
d1 (mm)	8,1

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Phillips cross oval head tapping screw UNI 6956/DIN 7983 nickel		CATEGORIA \ CATEGORY: 09108NK	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:	NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	REVISIONE: REVISION:
		Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



f (mm)	1,4
PH	2

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Phillips cross oval head tapping screw UNI 6956/DIN 7983 nickel		CATEGORIA \ CATEGORY: 09108NK	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:	NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	REVISIONE: REVISION:
		FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07
		FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	REVISIONE: REVISION:
		Scale \ SCALE:	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT