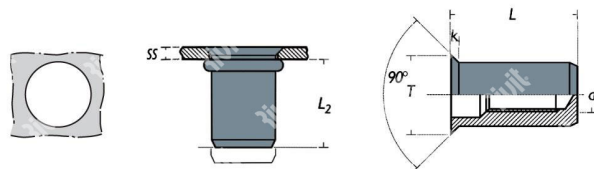


ITEM TECHNICAL CARD



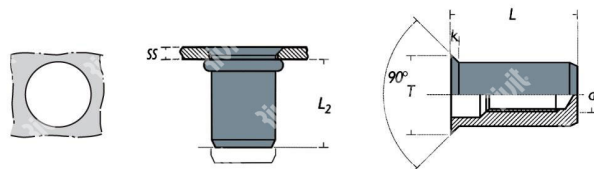
T - Kopfbreite (mm)	14,0
L2 - Lauflänge aufgetragen (mm)	18,0 ÷ 19,0
L - länge der Nietmuttern (mm)	29,0
k - Kopf Dicke (mm)	1,5
Klemmbereich (mm)	4,0 ÷ 6,5
axiale Prüfbelastung des gewinde (N)	25000
Anzugsdrehmoment max (Nm)	20.0
d - Blindnietmuttern Faden	M8
Bohrdurchmesser	11,0
Anzugsmoment für Torsionskraft (Nm)	4.5
Schiere Stärke (N)	4400
Körpermaterial	Stahl

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: SFSC-Close end Rivert Steel h.11,0 gr4,0-6,5 CSKH M8/065		CATEGORIA \ CATEGORY: 0310200.00250	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:	NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
		FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07
		Scale \ SCALE:	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



Kopftyp	Senkkopf
Schafttyp	Blind Zylindrischer

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: SFSC-Close end Rivsert Steel h.11,0 gr4,0-6,5 CSKH M8/065		CATEGORIA \ CATEGORY: 0310200.00250	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:	NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	REVISIONE: REVISION:
		FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07
		FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	REVISIONE: REVISION:
		Scale \ SCALE:	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT