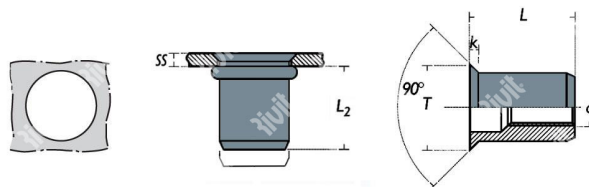


ITEM TECHNICAL CARD



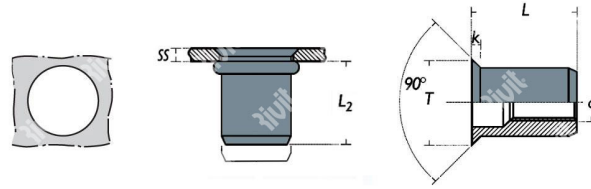
T - Kopfbreite (mm)	10,0
L2 - Lauflänge aufgetragen (mm)	6,5 ÷ 7,5
L - länge der Nietmuttern (mm)	16,0
k - Kopf Dicke (mm)	1,5
Klemmbereich (mm)	4,0 ÷ 6,0
axiale Prüfbelastung des gewinde (N)	11500
Anzugsdrehmoment max (Nm)	6.0
d - Blindnietmuttern Faden	M5
Bohrdurchmesser	7,0
Anzugsmoment für Torsionskraft (Nm)	1.5
Schiere Stärke (N)	2000
Körpermaterial	Stahl

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: FSC-Rivsert Steel h.7,0 gr4,0-6,0 CSKH M5/060				CATEGORIA \ CATEGORY: 0304100.07000	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



Kopftyp

Senkkopf

Schafttyp

Offen Zylindrischer

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: FSC-Rivsert Steel h.7,0 gr4,0-6,0 CSKH M5/060				CATEGORIA \ CATEGORY: 0304100.07000	
MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT