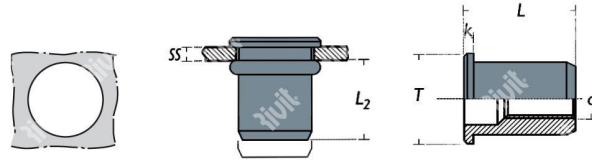


ITEM TECHNICAL CARD



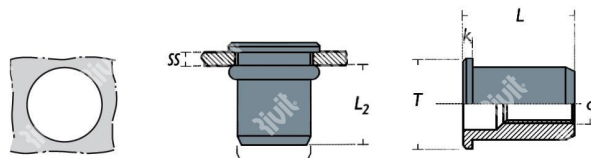
T - Kopfbreite (mm)	12,0
L2 - Lauflänge aufgetragen (mm)	7,6 ÷ 8,2
L - länge der Nietmuttern (mm)	15,5
k - Kopf Dicke (mm)	1,5
Klemmbereich (mm)	0,5 ÷ 3,0
axiale Prüfbelastung des gewinde (N)	16500
Anzugsdrehmoment max (Nm)	15.0
d - Blindnietmuttern Faden	M6
Bohrdurchmesser	9,0
Anzugsmoment für Torsionskraft (Nm)	4.5
Schiere Stärke (N)	3000
Körpermaterial	Stahl

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: FTC-Rivsert Steel h.9,0 gr0,5-3,0 DH M6/030				CATEGORIA \ CATEGORY: 0300900.00250	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



Kopftyp	flachrundkopf
Schafttyp	Offen Zylindrischer

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: FTC-Rivsert Steel h.9,0 gr0,5-3,0 DH M6/030				CATEGORIA \ CATEGORY: 0300900.00250	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT