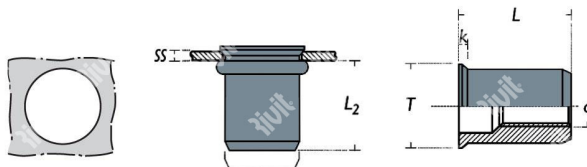


ITEM TECHNICAL CARD



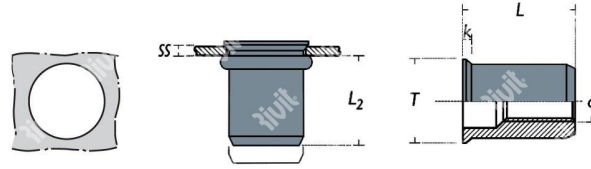
T - Kopfbreite (mm)	14,0
L2 - Lauflänge aufgetragen (mm)	12,0 ÷ 13,0
L - länge der Nietmuttern (mm)	22,5
k - Kopf Dicke (mm)	0,7
Klemmbereich (mm)	3,0 ÷ 6,0
axiale Prüfbelastung des gewinde (N)	32000
Anzugsdrehmoment max (Nm)	45.0
d - Blindnietmuttern Faden	M10
Bohrdurchmesser	13,0
Anzugsmoment für Torsionskraft (Nm)	8.5
Schiere Stärke (N)	5000
Körpermaterial	Stahl

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: FRC-Rivsert Steel h.13,0 gr3,0-6,0 RH M10/060				CATEGORIA \ CATEGORY: 0071800.00200	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



Kopftyp

Kleinkopf

Schafttyp

Offen Zylindrischer

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: FRC-Rivsert Steel h.13,0 gr3,0-6,0 RH M10/060				CATEGORIA \ CATEGORY: 0071800.00200	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW	
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT