

ITEM TECHNICAL CARD

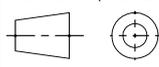
T - larghezza testa (mm)	14,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	9,5 ÷ 11,5
L - lunghezza inserto (mm)	19,0
k - spessore testa (mm)	1,5
spessore serrabile (mm)	4,0 ÷ 6,0
carico di prova assiale del filetto (N)	25000
coppia max di serraggio (Nm)	20.0
d - passo dell'inserto	M8
diametro di foratura	11,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	4.5
resistenza al taglio (N)	4400
materiale corpo	acciaio inox A2

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

ISC-Rivsert Inox A2 f.11,0 ss4,0-6,0 M8/060

CATEGORIA \ CATEGORY:

0317600.00200

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:		 FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:	
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07		

ITEM TECHNICAL CARD

tipo testa	svasata
tipo fusto	cilindrico aperto

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: ISC-Rivsert Inox A2 f.11,0 ss4,0-6,0 M8/060				CATEGORIA \ CATEGORY: 0317600.00200	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	REVISIONE: REVISION: 
				 FASTENERS & TOOLS RIVIT.IT	