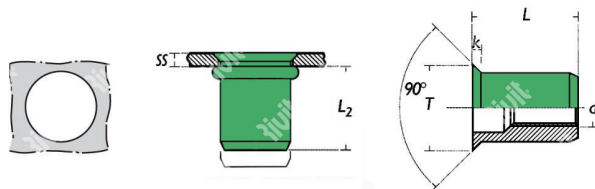


ITEM TECHNICAL CARD



T - larghezza testa (mm)	12,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	8,5 ÷ 9,2
L - lunghezza inserto (mm)	15,5
k - spessore testa (mm)	1,5
spessore serrabile (mm)	1,5 ÷ 3,5
carico di prova assiale del filetto (N)	7800
coppia max di serraggio (Nm)	8.0
d - passo dell'inserto	M6
diametro di foratura	9,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	2.5
resistenza al taglio (N)	2000
materiale corpo	alluminio

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

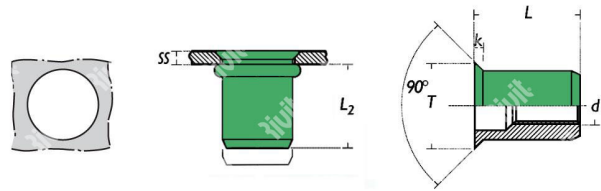
ASC-Rivsert alluminio f.9,0 ss1,5-3,5 M6/035

CATEGORIA \ CATEGORY:

0297100.04000

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
RIVIT					
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: A4 SHEET FORMAT:	
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	

ITEM TECHNICAL CARD



tipo testa	svasata
tipo fusto	cilindrico aperto

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		0297100.04000									
ASC-Rivsert alluminio f.9,0 ss1,5-3,5 M6/035																
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:		 FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT								
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT		DATA:		TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:					Rugosità superficiale generale: General surface roughness:							
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT		DATA:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW										
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT		DATA:		DUREZZA \ HARDNESS:		FOGLIO\ SHEET: 2 OF 2			FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:		A4		METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)		REVISIONE: REVISION:	
				PESO \ WEIGHT:		Scale \ SCALE:			CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07		