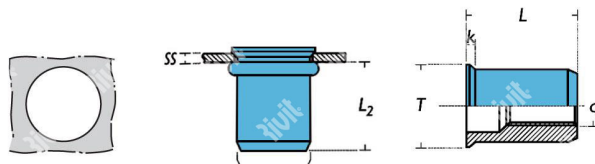


ITEM TECHNICAL CARD



diámetro del foro (mm)	11,0
T - larghezza testa (mm)	12,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	10,0 ÷ 11,5
L - lunghezza inserto (mm)	19,5
k - spessore testa (mm)	0,5
spessore serrabile (mm)	3,0 ÷ 6,0
carico di prova assiale del filetto (N)	25000
coppia max di serraggio (Nm)	26,0
d - passo dell'inserto	M8
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	4,5
resistenza al taglio (N)	4400
materiale corpo	acciaio inox A2

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

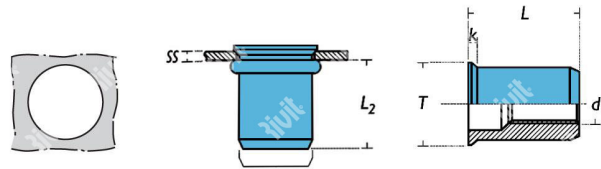
IRCA2-Rivsert Inox A2 f.11,0 ss3,0-6,0 M8/060

CATEGORIA \ CATEGORY:

1054400.00250

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
RIVIT					
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	

ITEM TECHNICAL CARD



tipo testa	ridotta
tipo fusto	cilindrico aperto

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		1054400.00250		
IRCA2-Rivsert Inox A2 f.11,0 ss3,0-6,0 M8/060									
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:		 FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT		DATA:		TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:					Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		DATA:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DATA:		DUREZZA \ HARDNESS:		FOLGIO\ SHEET: 2 OF 2			
						FORMATO FOLGIO: SHEET FORMAT:			
						A4			
				PESO \ WEIGHT:		Scale \ SCALE:		CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	
								