

ITEM TECHNICAL CARD

T - larghezza testa (mm)	12,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	8,5 ÷ 9,5
L - lunghezza inserto (mm)	15,0
k - spessore testa (mm)	1,5
spessore serrabile (mm)	1,5 ÷ 4,0
carico di prova assiale del filetto (N)	16500
coppia max di serraggio (Nm)	11.0
d - passo dell'inserto	M6
diametro di foratura	9,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	3.5
resistenza al taglio (N)	3000
materiale corpo	acciaio inox A2

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:				CATEGORIA \ CATEGORY:		3139200.07000	
ISC-Rivsert Inox A2 f.9,0 ss1,5-4,0 M6/040							
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
RIVIT							
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
RIVIT							
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:
RIVIT			1 OF 2	SHEET FORMAT:			
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07			


**FASTENERS
& TOOLS**

RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD

tipo testa	svasata
tipo fusto	cilindrico aperto

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		3139200.07000	
MATERIAL \ MATERIAL:			TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:	
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT	Mod.P023_07			



**FASTENERS
& TOOLS**



RIVIT.IT