

INFORMAZIONI GENERALI

COME SI LEGGE LA SIGLA DELL'INSERTO?

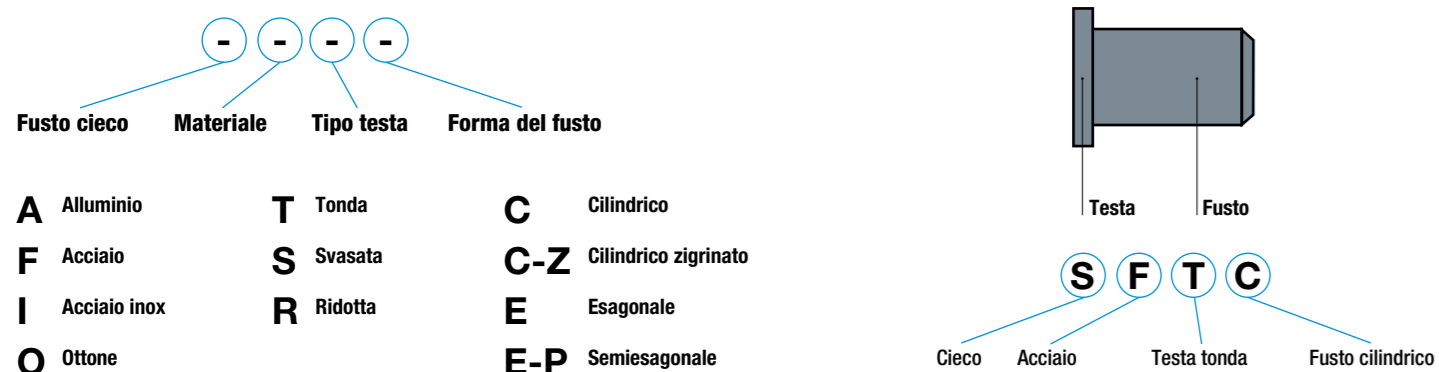


TABELLA FORI

| Passo | Fusto cilindrico | | Fusto esagonale | |
|-------|------------------|--|-----------------|--|
| | Foro (+0.1/-0) | | Esagono | |
| M3 | 5 | | 5 | |
| M4 | 6 | | 6 | |
| M5 | 7 | | 7 | |
| M6 | 9 | | 9 | |
| M8 | 11 | | 11 | |
| M10 | 12 | | 12 | |
| M10 | 13 | | 13 | |
| M12 | 15 | | - | |
| M12 | 16 | | 16 | |

TABELLA FILETTATURE

| Filetto | M3 | M4 | M5 | M6 | M7 | M8 | M10 | M12 | M14 | M16 | M18 | M20 |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| Passo grosso | 0.5 | 0.7 | 0.8 | 1.0 | 1.0 | 1.25 | 1.50 | 1.75 | 2.0 | 2.0 | 2.5 | 2.5 |

Filettatura metrica ISO 6H

ACCORTEZZE NELLA SCELTA DELL'INSERTO

Fare attenzione al range di foro e di spessore indicati sul catalogo, differenziare i propri fori e spessori utilizzando gli inserti adeguati. In questo modo si evitano problemi di sovrappessore, foro largo o sottospessore. Scegliere l'inserto di forma adeguata (tondo, tondo zigrinato, esagonale) per resistere alla forza di torsione desiderata. Prevedere eventuali corrosioni galvaniche (effetto pila tra base e inserto). Scegliere dove possibili un inserto a testa tonda o svasata, se si necessita di un testa ridotta fare attenzione alla tolleranza del foro.

ACCORTEZZE NELL'UTILIZZO DELL'INSERTO

Uno spessore di serraggio minore rispetto a quanto indicato può portare ad un non corretto serraggio, quindi ad una deformazione non lineare della camera di deformazione, con l'inserto che potrà posarsi storto. Uno spessore di serraggio superiore rispetto a quanto indicato può portare a non deformare completamente la camera di deformazione e non avere le resistenze alla posa indicate. Un foro largo o con bave può portare ad un non corretto serraggio, se è un inserto a testa ridotta può non tenere la testa, l'inserto può posarsi storto, può deformarsi male la camera di deformazione quindi l'inserto può bloccarsi sul tirante o non avere le resistenze indicate. L'uso di un tirante storto o usurato può portare ad una sfilettatura dell'inserto o ad una posa storta. L'uso di corsa o forza eccessiva può portare allo sfilettamento dell'inserto o alla rottura del tirante.

INSERTI / SCHEDE TECNICHE

| TESTA TONDA TESTA SVASATA TESTA RIDOTTA TESTA LARGA TENUTA STAGNA RESISTENZA TORSIONE FORO | APERTI | | | CIECHI | | | JACKRIV | TUBRIV | PRENSERT | RIVBOLT | | |
|--|--|---|---|--|--|--|---|--|---|---|--|--|
| | CILINDRICI | CIL. ZIGRINATI | ESAGONALI SEMI ESAGONALI | CILINDRICI | CIL. ZIGRINATI | ESAGONALI SEMI ESAGONALI | | | | CILINDRICI | CIL. ZIGRINATI | ESAGONALI SEMI ESAGONALI |
| | (*) Questo documento fornisce preziose informazioni per aiutare i clienti nella scelta degli inserti per soddisfare l'esigenza applicativa. In caso di applicazioni molto sfidanti in tema di resistenza strutturale, che richiedono approfondite analisi e test di validazione, contattate Rivit: vi forniremo un supporto altamente professionale e qualificato. | ✓✓ ✓✓ ✓✓ ✗ ✗ | ✓✓ ✓✓ ✓✓ ✗ | ✓✓ ✓✓ ✓✓ ✓✓ | ✓✓ ✓✓ ✓✓ ✗ ✓✓ | ✓✓ ✓✓ ✓✓ ✗ ✓✓ | | | | ✓✓ ✗ ✗ ✗ ✗ | ✓✓ ✗ ✗ ✗ ✗ | ✓✓ ✗ ✗ ✗ ✗ |
| FORMA APPLICATIVA | Dove si necessita un'applicazione rimovibile e serve un filetto femmina su una lamiera con accesso da un solo lato. | Dove si necessita un'applicazione rimovibile richiedendo buona tenuta di coppia con creazione di un filetto femmina su una lamiera con accesso da un solo lato. | Dove si necessita un'applicazione rimovibile richiedendo elevata tenuta di coppia con creazione di un filetto femmina su una lamiera con accesso da un solo lato. | Dove si necessita un'applicazione rimovibile richiedendo la creazione di un filetto femmina chiuso sul fondo su una lamiera con accesso da un solo lato. | Dove si necessita un'applicazione rimovibile richiedendo una buona tenuta di coppia con creazione di un filetto femmina chiuso sul fondo su una lamiera con accesso da un solo lato. | Dove si necessita un'applicazione rimovibile richiedendo elevata tenuta di coppia con creazione di un filetto femmina chiuso sul fondo su una lamiera con accesso da un solo lato. | Materiali molto morbidi che per la creazione di un filetto richiedono una bassa pressione di serraggio suddivisa su una superficie elevata. | Materiali morbidi che per la creazione di un filetto con buona resistenza richiedono una pressione di serraggio suddivisa su una superficie elevata. | Applicazioni in cui è richiesto un collegamento rimovibile che non trasmetta vibrazioni e isoli termicamente ed elettricamente. | Dove si necessita un'applicazione rimovibile richiedendo la creazione di un filetto maschio su una lamiera con accesso da un solo lato. | Dove si necessita un'applicazione rimovibile, richiedendo buona tenuta di coppia con creazione di un filetto maschio su una lamiera con accesso da un solo lato. | Dove si necessita un'applicazione rimovibile, richiedendo elevata tenuta di coppia con creazione di un filetto maschio su una lamiera con accesso da un solo lato. |
| APPLICAZIONI | Carpenteria leggera. | Ovunque. | Carpenterie, industria meccanica, automotive. | Serbatoi, cassoni ermetici. | Serbatoi, vasche. | Serbatoi, vasche, meccanica del settore alimentare. | Plastiche, vetronite. | Plastiche, materiali compositi, vetroresina. | Elettromedicale, elettromeccanico. | Carpenteria metallica, industria meccanica, elettronica. | Carpenteria metallica, industria meccanica, automotive. | Carpenteria metallica, automotive, industria del riscaldamento. |
| TOOLS SUGGERITI | RIV98, RIV938, RIV740 | RIV99, RIV939, RIV730 | RIV903C, RIV998, RIV603, RIV740 | RIV900, RIV912, RIV730 | RIV901, RIV938S, RIV949, RIV730 | RIV905, RIV942, RIV916B, RIV740 | RIV918, RIV916, RIV730 | RIV916, RIV730 | SERRAGGIO CON VITE | RIV905, RIV938, RIV730 | RIV906, RIV939P8, RIV740 | RIV905, RIV906, RIV939, RIV740 |

APPLICAZIONE



RIVETTATRICI PER LA POSA DELL'INSERTO

RIVETTATRICI PER INSERTI **MANUALI**

Rivit offre una ampia scelta di strumenti ed accessori per coprire tutte le necessità da M3 a M12 (Rivbolt da M4 a M10). L'ergonomia e la semplicità delle nostre rivettatrici manuali facilitano il lavoro e lo rendono sicuro ed affidabile per ogni operatore. Per maggiori dettagli consultare il nostro sito internet rivit.it



RIVETTATRICI PER INSERTI **OLEOPNEUMATICHE**



Rivit offre macchine studiate per massimizzare le prestazioni di serraggio con ogni tipologia di inserto filettato, sia maschio che femmina. Semplici e pratiche da regolare, ergonomiche e sicure, le rivettatrici per inserti oleopneumatiche Rivit permettono di operare in tutti i settori produttivi, fino alle più complesse e sfidanti applicazioni industriali, in una vasta gamma di inserti. Per maggiori dettagli consultare il nostro sito internet rivit.it

RIVETTATRICI PER INSERTI **BATTERIA**

Dotate di potenti ed affidabili motori brushless e di batterie di lunga durata, la gamma Rivit a batteria fa della semplicità ed affidabilità il suo punto di forza, offrendo al cliente una soluzione a valore aggiunto in grado di coprire un ampio campo di utilizzazione, per inserti da M3 a M8 (M10 solo in alluminio). Per maggiori dettagli consultare il nostro sito internet rivit.it



CONTROLRIV 4.0

Il nostro sistema di controllo di processo è uno strumento essenziale per il controllo della qualità del processo, in quanto fornisce informazioni fondamentali sul buon esito del serraggio e ne memorizza le informazioni di dettaglio. Il sistema ControlRiv può essere offerto in unità stand alone oppure in una rete di dispositivi che attraverso il dispositivo Primary, comunicano e scambiano dati con il PLC di supervisione e gestione. E' possibile fornire informazioni e scambiare dati sull'esito del processo, attraverso uscite a relè, oppure attraverso un bus di comunicazione. Il ControlRiv è un vero e proprio passo avanti verso la digitalizzazione dei processi e verso il concetto di qualità totale. Per dettagli consultare il nostro sito internet rivit.it



Rivit srl
Via Marconi, 20 loc. Ponte Rizzoli
40064 Ozzano dell'Emilia (BO), Italia
T. +39 051 4171111, rivit@rivit.it



DAL 1973



a **FERVI GROUP** company

FASTENERS & TOOLS



GUIDA PRATICA ALLA SCELTA DEGLI INSERTI



GUIDA ALLA SELEZIONE DELL'INSERTO

